

Ficha Técnica

MULTISOPORTE

Código: 27040 Esmaltes/ Imprimaciones

JUNO

DESCRIPCIÓN

Imprimación sintética multisoporte. Formulada con resinas alcídicas y pigmentos anticorrosivos de gran durabilidad. Ideal para proteger multitud de soportes frente a la oxidación.

USO: INTERIOR - EXTERIOR

Recomendada para la preparación de superficies férricas y no férricas (aluminio, galvanizado), PVC y para madera en interior. Sirve de imprimación de enganche y puede ser recubierta con todo tipo de esmaltes.

PROPIEDADES

- Excelente acción anticorrosiva
- Protege multitud de soportes
- Permite repintar con todo tipo de esmaltes
- Gran durabilidad
- Excelente adherencia y dureza
- Secado rápido

CERTIFICACIONES

- Reacción al fuego: B-s1, d0. UNE 13501-1

Acabado: Mate

Color: Blanco, Negro

Viscosidad: Mínimo 120" S/FR1002

Densidad:

BLANCO: 1,45 ± 0,05 g/cc S/FR1001

NEGRO: 1,40 ± 0,05 g/cc S/FR1001

Secado: Al tacto 45 minutos

Repintado mínimo: 24 horas

Repintado máximo: 3 días

Diluyente: Disolvente D-17 (max 10%)

Rendimiento: 10 m²/L (por mano)

Sólidos en volumen: 48 ± 2 %. Teórico Blanco

Punto de inflamación: Inflamable 31 °C

Contenido en COV: Máximo 500 g/l

27040 BLANCO

27045 NEGRO



Formato: 0,750 / 4 / 15 L

Las informaciones contenidas en esta ficha técnica pueden cambiar y deben ser actualizadas. Consulte www.juno.es o su representante JUNO más cercano para obtener la ficha técnica más reciente. El asesoramiento técnico de aplicación, ya sea verbal, por escrito o mediante ensayos, están basadas en la experiencia y conocimiento técnico de JUNO. Los datos mostrados en este documento deben ser considerados una recomendación y como tal no implica compromiso alguno, incluso en lo que respecta a posibles derechos de propiedad industrial de terceros. La aplicación, el empleo y la transformación de los productos suministrados por JUNO se llevan a cabo por terceros. Consecuentemente, el resultado final es responsabilidad única del cliente, aplicador o manipulador de los productos y no de la empresa suministradora. Este documento no exime al cliente de efectuar su propio examen de los productos suministrados, con objeto de verificar su idoneidad para los procedimientos y fines previstos. En caso de responsabilidad asumida por parte de JUNO, quedará ésta limitada al estricto valor de la mercancía suministrada y utilizada por el cliente, cualesquiera que fueran los daños y perjuicios ocasionados. JUNO garantiza la calidad de todos sus productos, de conformidad con las Condiciones Generales de Venta vigentes.

Industrias JUNO, S.A. • Barrio Sakoni, 10 • 48950 Erandio (Bizkaia) • Tfno. 944 670 062 • infoweb@juno.es • www.juno.es

Ficha Técnica

MULTISOORTE

Código: 27040 Esmaltes/ Imprimaciones



PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

HIERRO. Para una buena protección anticorrosiva es muy importante realizar una buena limpieza. Debe estar exento de grasa, óxido, residuos y agentes extraños. Eliminar pinturas antiguas.

ALUMINIO Y GALVANIZADO. Si las superficies galvanizadas en caliente han sido expuestas a la atmósfera, éstas forman corrosión del zinc (herrumbre blanquecina) y los contaminantes pueden acumularse, por lo que deben eliminarse mediante el lavado con agua dulce y limpia que contenga detergentes y mediante el empleo de fibras sintéticas que contengan abrasivo, seguido de una limpieza intensa con agua caliente. Alternativamente, puede ser adecuado el empleo de agua caliente, agua presurizada, la limpieza con vapor, el chorreado de barrido o la limpieza con herramientas manuales o mecánicas. Lijar para matizar la superficie y eliminar el polvo. Dada la gran variedad de galvanizados existentes en el mercado, se recomienda realizar una prueba para comprobar la solidez y anclaje de la imprimación y prevenir posibles incompatibilidades.

MADERA. Solo interior. La superficie debe estar limpia y completamente seca. Su contenido en humedad no debe exceder del 15%. Sin grasa, lijada, libre de polvo y agentes extraños.

P.V.C. Limpieza previa con disolventes o algún detergente abrasivo. Lijar.

CONSEJOS DE APLICACIÓN

Remove el contenido del envase hasta total homogeneización.

Aplicar sobre superficies limpias, completamente secas, libres de eflorescencias (salitre) y mohos.

Diluir o no el producto en función de la porosidad y estado del soporte.

CONDICIONES AMBIENTALES. No aplicar sobre soportes con Tª inferior a 5°C, ni excesivamente calientes.

La temperatura del soporte debe estar al menos 3 °C por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe superar el 80%.

No aplicar con riesgo de lluvia ni fuerte viento.

MÉTODO DE APLICACIÓN. Brocha, pistola aerográfica y pistola air-less.

LIMPIEZA. Limpiar inmediatamente las manchas y el material de trabajo con disolvente **D-17 (Cod 50.004)** o disolvente universal **D-45 (Cod 50.017)**.

SEGURIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias. Evitar las fuentes de ignición. Minimice el desperdicio de producto estimando la cantidad necesaria, teniendo en cuenta los m², la porosidad y textura del soporte.

Almacene el material sobrante en lugar ventilado y seco. El envase debe estar limpio y ser del tamaño adecuado para la cantidad de producto sobrante. Cerrar los envases cuidadosamente y mantener en posición vertical para evitar derrames. Preservar los envases de heladas, altas temperaturas y de la exposición directa al sol. Recupere el producto no utilizado para darle un nuevo uso y reducir los efectos ambientales.

No comer, beber, ni fumar durante la preparación y aplicación del producto. Las operaciones de preparación de superficies y aplicación deben realizarse con las correspondientes medidas de seguridad. Para más información consultar la Ficha de Seguridad.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños.

No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Consulte a su ayuntamiento sobre el correcto reciclaje tanto del envase como de desechos y sobrantes de pintura de acuerdo a ley y principios de respeto medioambiental.